

Cronograma metodologia docent de l'assignatura Direcció d'Operacions (MUEO) curs 2018-19

Assignatura: Direcció de Operacions (240E0824) DO 2018-2019 Q2
 Màster: Enginyeria de Organització (240MUEO) ETSEIB - UPC
 H - Màrcoles (2h) 16:30 - 18:30 / Viernes (2h) 15:00 - 17:00

Cronograma	Enero		Febrero						Marzo						Parcial		Abril		Mayo						Examen final		
	X1	X4	X2	V2	X3	V3	X4	V4	X5	V5	X6	V6	X7	V7	X8	V8	X9	V9	X10	V10	X11	V11	X12	V12	X13	V13	7&19
Presentación asignatura																											7:00
Tema 1: Producto, proceso y sistema productivo																											
Tema 2: Proyectos singulares I																											
Tema 3: Proyectos singulares II																											
Tema 4: Planificación I																											
Tema 5: Planificación II																											
Tema 6: MRP - Cálculo de necesidades I																											
Tema 7: MRP - Cálculo de necesidades II																											
Tema 8: Gestión de Stocks I																											
Tema 9: Gestión de Stocks II																											
Tema 10: Programación de Operaciones																											
BC / Defensa BC (BCD)																											

Aulas B: B.4 / B.5 / B.6